

DIN 6885-3



ICS 21.120.30

Ersatz für  
DIN 6885-3:1956-02

**Mitnehmerverbindungen ohne Anzug, Passfedern, Nuten –  
Niedrige Form –  
Teil 3: Maße, Toleranzen, Masse**

Drive type fastenings without taper action, parallel keys, keyways –  
Low pattern –  
Part 3: Dimensions, tolerances, mass

Clavetages, clavettes parallèles, rainures –  
Forme basse –  
Partie 3: dimensions, tolérances, masse

Gesamtumfang 13 Seiten

DIN-Normenausschuss Maschinenbau (NAM)

## Inhalt

	Seite
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>4</b>
<b>4 Zeichen, Benennung und Einheiten</b> .....	<b>5</b>
<b>5 Bezeichnung und Bestellangaben</b> .....	<b>6</b>
<b>5.1 Bezeichnung</b> .....	<b>6</b>
<b>5.2 Bestellangaben</b> .....	<b>6</b>
<b>6 Passfederformen, Nuten, Maße, Toleranzen</b> .....	<b>7</b>
<b>6.1 Passfederformen</b> .....	<b>7</b>
<b>6.2 Maße und Grenzabmaße (Querschnitte und Gestaltungsdetails)</b> .....	<b>8</b>
<b>7 Werkstoff</b> .....	<b>12</b>
<b>8 Oberfläche</b> .....	<b>12</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>13</b>

## Vorwort

Dieses Dokument wurde vom Arbeitsausschuss NA 060-34-32 AA „Wellen und Welle-Nabe-Verbindungen“ im Fachbereich Antriebstechnik des DIN-Normenausschusses Maschinenbau (NAM) erarbeitet. Vertreter der Hersteller und Anwender von Wellen und Welle-Nabe-Verbindungen waren an der Erarbeitung beteiligt.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN ([www.din.de](http://www.din.de)) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

## Änderungen

Gegenüber DIN 6885-3:1956-02 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Zitierte Normen und Werkstoffbezeichnungen wurden dem derzeitigen Stand angepasst;
- b) Bestellangaben wurden aktualisiert (siehe 5.2);
- c) Angaben zur Oberflächenbeschaffenheit wurden aufgenommen (siehe Abschnitt 8);
- d) die Norm wurde redaktionell überarbeitet;
- e) Anpassen der Senkungen für Abdrück- und Halteschrauben.

## Frühere Ausgaben

DIN 145: 1922-08, 1924-04, 1925-10, 1932-07, 1933-05, 1939-09, 1941-07

DIN 269: 1922-08, 1924-04, 1936x-10

DIN 270: 1923-06, 1924-08

DIN 496-1: 1924-01, 1927-07, 1934-07

DIN 496-2: 1924-01, 1927x-07

DIN LON 521: 1936x-05

DIN 6885-1: 1943-08

DIN 6885-3: 1956-02